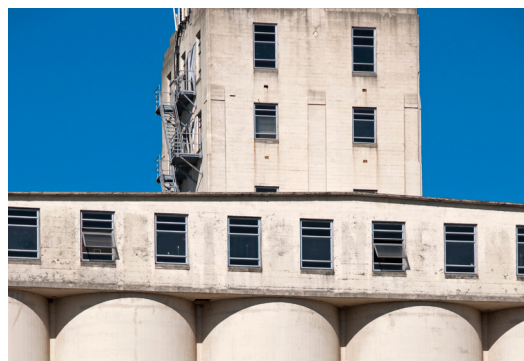


ProFoss™ 2

Встроенный анализ в мукомольной и маслоперерабатывающей промышленности



ANALYTICS BEYOND MEASURE

ProFoss™ 2 увеличивает прибыль в мукомольной и маслоперерабатывающей промышленности за счёт непрерывного анализа непосредственно в потоке процесса, без необходимости байпаса.

Упрощение управления производством с in-line анализом

Получайте полный контроль над производством благодаря непрерывному потоку данных в режиме реального времени. Более точное управление процессом — например, контроль зольности в мукомольном производстве — обеспечивает лучшую стабильность качества продукта, снижение переработки и экономию энергии.

Увеличение прибыли с первого дня

Потенциал повышения прибыли существует на всех этапах производства — как при помоле муки, так и при производстве шрота масличных культур. Например, ProFoss™ 2 позволяет контролировать влажность или содержание оболочки в шроте для достижения оптимального уровня белка в конечном продукте.

Улучшение бизнеса за счёт точного контроля

Непрерывный поток данных обеспечивает полную прослеживаемость, предупреждения о выходе параметров за пределы нормы и возможность стабильно поддерживать высокое качество продукции, соответствующее требованиям клиентов.

Типы продукции

Мука, Шрот масличных культур

Параметры

Белок, Влажность, Масло (жир), Зольность, Клетчатка

Технология

Высокоточная NIR-диодная матрица (DDA)

Установка непосредственно в технологическую линию

Без байпаса и без размещения над открытым конвейером

Установка

На этапе приёмки сырья, после помола и просеивания, на стадиях разделения и смешивания продукта, на финальном этапе готового продукта

Технические характеристики

Измерительная технология:отражательная спектроскопия	
Производительность анализа	Режим: реальное время. Среднее время анализа одного результата: 2–3 секунды
Диапазон длин волн	1100–1650 nm
Детектор	InGaAs диодная матрица
Спектральная дисперсия: InGaAs Разрешение матрицы	1,1 nm/пиксель
Интерфейс процессной линии	Материал: сапфир. Диаметр: 45 мм. Толщина: 12 мм. Уплотнение: пищевое FFPM O-ring
Температура продукта	Max 150 °C
Давление в процессе	Рабочее: < 21 bar (< 305 PSI). Пиковое (ударное): < 50 bar (< 725 PSI)

Технология	NIR (ближняя инфракрасная спектроскопия)	
ПО управления	ISIScan NOVA™	
Точность длины волны	< 0.5 nm	
Прецизионность	< 0.02 nm	
Температурная стабильность длины волны	< 0.01 nm/°C	
Спектральный шум	< 60 micro AU	
Вибрации, требуется фиксация через оптоволокну	0.4 Grms	
Температура окружающей среды	ProFoss™ 2 (стандарт): –5 °C до 40 °C До 65 °C при охлаждении сжатым воздухом	ProFoss™ 2 Ex (взрывозащищённая версия): ATEX/IECEx: 0–50 °C cULus: 0–40 °C
Охлаждение спрессованным воздухом (45 - 65°C)	Расход воздуха: ≥ 5 л/мин. Воздух должен быть: 99.9% без воды, 99.9% без масла, частицы до 0.3 µm	
Влажность	< 90% RH	
Размеры (Ш × Г × В)	420 × 420 × 135 мм + крепления	
Вес	25 кг	
Электропитание	1 фаза, 100–240 VAC ±10%, Макс. мощность: 40 VA, Частота: 50–60 Hz	
Материалы корпуса	Нержавеющая сталь EN 1.4301 (SS2333), Толщина: 1.5 mm (крышка 2.5 mm)	
Механическая среда	Оборудование управления процессом	
Уровень защиты	ProFoss™ 2: IP69*	ProFoss™ 2 Ex: IP6X
Сертификация	ProFoss™ 2: CE	ProFoss™ 2 Ex: CE, ATEX, IECEx and cULus (взрывозащита)
Гигиенические стандарты	3-A и EHEDG	
Коммуникация	KEPServerEX (Ethernet, Profibus/Profinet, аналоговые сигналы) Интеграция в PLC/SCADA, FOSS IQX™	
Сеть	Подключение через промышленный LAN (shielded, Cat 5e+, RJ45 IP67)	
Условия эксплуатации	Для внутреннего использования либо для наружного при защите от дождя и прямого солнечного света	

*IP69 — это максимальный уровень защиты от проникновения пыли

Также означает устойчивость к воздействию: воды под высоким давлением, горячего пара при очистке высокой температуры.

MAES GROUP / LABORATORY

maibox@maesgroup.ru

www.maesgroup.ru

8 (800) 222-76-65